

PRISMACOAT ST (EPOXYTOLÉRANT)

DÉFINITION

- ✓ Peinture primaire et finition bi-composants époxydiquetolérant, applicable en forte épaisseur

CARACTERISTIQUESPRINCIPALES

- ✓ Peinture surface tolérante applicable sur une préparation de surfacesommaire
- ✓ Spécialement adaptée comme couche de maintenance pour cales,ponts, coques et caisses de ballast
- ✓ Couche intermédiaire ou finition époxydique polyvalente pour lessystèmes de protection anticorrosion des structures en acier et bétonexposés à des conditions atmosphériques continentales et maritimes
- ✓ Compatible avec la plupart des anciens fonds de peinture
- ✓ Recouvrable par la plupart des peintures
- ✓ Excellente résistance à la corrosion
- ✓ Résistant aux déversements et aux éclaboussures de nombreux produits chimiques
- ✓ Bonne flexibilité
- ✓ Adapté pour le transport des produits alimentaires secs

TEINTES ET ASPECT

- ✓ Vert, gris, rouge-brun, noir, aluminium - semi-brillant

CARACTÉRISTIQUES À 20 ° C

- ✓ Densité : 1,4 g / cm³
- ✓ Extrait sec en volume : 83 ± 2%
- ✓ Epaisseur recommandée du film sec : 60 - 100 µm à la brosse et au rouleau / 125 - 200 µm au pistolet airless
- ✓ Rendement théorique : 6,6 m² / l pour 125 µm, 4,1 m² / l pour 200 µm
- ✓ Sec au toucher : 6 heures
- ✓ Délai de recouvrement : mini-voir les tableaux * / maxi voir tableaux *
- ✓ Temps de séchage : 7 jours
- ✓ Stockage (endroit frais et sec) 12 mois minimum

TEMPERATURES ETCONDITIONS DU SUPPORTRECOMMANDE

- pour exposition aux conditions atmosphériques:

- ✓ Acier grenailé jusqu'au degré de soin Sa 2½ selon norme ISO pourobtenir une excellente protection anticorrosion
- ✓ Acier grenailé jusqu'à degré de soin Sa2 ou gratté, brossédégré de soin St2 selon la norme ISO pour obtenir une bonne tenue anticorrosion

Lot 1 Sodida av Bourguiba x HLM1 ex Sifav - RCCM: SN DKR 2014 B 18218 - NINEA: 005241550 2C2
Compte Bancaire: 0203450301/59 Orabank - 001000161001/52 BNDE
Tel: +221 33 825 75 00 - Fax: +221 33 835 76 00
Email: prismaindustries@orange.sn

- ✓ Acier prépeint; préparé jusqu'au SPSS-Pt3
- ✓ Acier peint; nettoyeur par lavage ultra haute pression VIS WJ2 / 3 L (rugosité de surface; (R_z) 40 - 70 µm)
- ✓ Anciens fonds époxydique existants en bon état et la plupart des systèmes glycérophtaliques en bon état; plus rugueux, secs et exempts de toute contamination

- en immersion dans l'eau de mer:

(Résistant à une protection cathodique des systèmes)

- ✓ acier; grenaillé jusqu'à degré de soin Sa 2½ selon norme ISO
- ✓ acier recouvert d'un primaire d'atelier silicate de zinc; balayage à l'abrasif jusqu'au SPSS-Ss ou nettoyé mécaniquement jusqu'au SPSS-Pt3
- ✓ première couche PRISMACOAT ST Aluminium
- ✓ la température du support doit être supérieure à 10 ° C et supérieure de 3 ° C au-dessus du point de rosée

MODE D'EMPLOI

- ✓ rapport de mélange en volume: base 83% - durcisseur 17%
- ✓ la température du mélange doit être de préférence supérieure à 15 ° C, sinon ajouter le diluant pour obtenir la bonne viscosité d'application (un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure et ralentit le durcissement)
- ✓ ajouter le diluant après mélange des composants
- ✓ Durée de mûrissement du mélange : néant
- ✓ Durée pratique d'utilisation du mélange : 2 heures à 20 ° C *

PISTOLET AIRLESS

- ✓ Diluant recommandé : Diluant 93X
- ✓ Pourcentage de dilution : 0 - 5%, selon l'épaisseur du film et les conditions d'application
- ✓ Diamètre de la buse : env. 0,48 - 0,53 mm (= 19 à 21/1000^{ème} pouce)
- ✓ Pression à la buse 15 MPa (= env 150 bars, 2130 psi)

PISTOLET PNEUMATIQUE

- ✓ Diluant recommandé : Diluant Sigma 93X
- ✓ Pourcentage de dilution : 5 - 10%, selon l'épaisseur du film et les conditions d'application
- ✓ Diamètre de la buse : 1,8 - 2 mm
- ✓ Pression à la buse : 0,3 - 0,4 MPa (= env 3 - 4 bars, 43 - 57 psi)

BROSSE / ROULEAU

- ✓ Diluant recommandé : Diluant 93X
- ✓ Pourcentage de dilution 0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

- ✓ Diluant Sigma 93X

SECURITE

Comme pour toute peinture à base de solvant, évitez l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture et les yeux et la peau.

Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés aux professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.