

APPRÊT POUR FER GALVANISÉ



USAGE DU PRODUIT

Permet d'apprêter le fer galvanisé et les métaux non ferreux.



PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

Idéal pour une utilisation intérieure et extérieure.

Excellentes adhérence et résistance à la corrosion.

Séchage rapide – recouvrable après 4 heures.

Fournit une excellente surface apprêtée pour un revêtement avec les peintures conventionnelles. Ne contient pas de plomb



RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

Couleur	Crème
Densité à 23° C	Env. : 1,03 kg/L
Teneur en extraits secs	En poids : Env. 38 % En volume : Env. 21 %
Viscosité emballée	Viscosité à 23° C : Env. 70 KU
Rendement superficiel spécifique	Env. 8 m ² par litre en fonction de la porosité, du profil de la surface et de la méthode d'application
Épaisseur conseillée de feuil sec par couche	Min. 20 µm. Max. 40 µm



INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Conditions d'application	Température de surface entre 10 et 35° C Humidité relative entre 10 et 85 %
Méthodes d'application	Pinceau ou rouleau. Privilégier l'application au pinceau pour garantir le mouillage de la surface
Diluant	Dilution non recommandée. Prêt à l'emploi après vive agitation
Temps de séchage	Sec au toucher après 1 heure (Temps de séchage prolongé dans des conditions froides ou humides)
Temps de recouvrement	4 heures pour les revêtements conventionnels ; deux jours pour les revêtements époxy Temps de revêtement maximum 14 jours
Nettoyage du matériel	Pour le nettoyage, utiliser le diluant Etch Primer Thinner
Subjectiles	Idéal pour les surfaces en fer et en acier. S'assurer que les surfaces soient préalablement nettoyées.
Précautions	S'assurer que les surfaces sont saines et exemptes de poussière, de saleté, de graisse et d'huile. Les surfaces doivent être totalement sèches. Ne pas appliquer par temps froid (moins de 10° C) ou humide. Ne convient pas à une application directe sur des surfaces poudreuses ou friables, précédemment peintes ou non. Séchage rapide - éviter toute application sur des surfaces très chaudes. Ne résiste pas aux intempéries. Doit être revêtu dans un délai de 18 à 24 heures, en particulier en milieu marin.

Un apprêt
multiusages de
qualité
supérieure pour
fer galvanisé et
métaux non
ferreux





INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Couche de finition

Revêtir l'apprêt d'une couche de **Dulux Undercoat for All Surface**, et terminer avec deux couches de finition émail.



PRÉPARATION DE LA SURFACE

SURFACES NEUVES

Fer galvanisé, aluminium et métaux non ferreux

Nettoyer et dégraisser avec le nettoyant pour fer galvanisé **Dulux Galvanised Iron Cleaner**. Une surface sans rupture du film d'eau indique un nettoyage approfondi – le film d'eau ne doit pas former des gouttelettes.

Appliquer une ou deux couches d'apprêt **Dulux Trade Steel Primer**, en fonction des conditions climatiques. Il est préférable d'appliquer deux couches en zones côtières et sur les ouvrages chimiques.

SURFACES PRÉCÉDEMMENT PEINTES

Toute peinture cloquée ou écaillée doit être complètement enlevée avant d'appliquer une retouche sur les zones dénudées et exposées avec l'apprêt pour fer galvanisé **Dulux Galvanised Iron Primer**.

Enduire les zones retouchées avec le produit sous-couche **Dulux Undercoat for All Surfaces** jusqu'au même niveau que le reste de la peinture.



INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

Pour des informations détaillées sur la sécurité, consulter la fiche de données de sécurité.

Tenir hors de la portée des enfants.

Bien aérer pendant l'application et le séchage. Point éclair 12° C.



INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Conditions de stockage

Stocker dans un endroit frais et sec