

# PRISMACOAT ST (EPOXYTOLÉRANT)

## DÉFINITION

- ✓ Peinture primaire et finition bi-composants époxydiquetolérant, applicable en forte épaisseur

## CARACTERISTIQUESPRINCIPALES

- ✓ Peinture surface tolérante applicable sur une préparation de surfacesommaire
- ✓ Spécialement adaptée comme couche de maintenance pour cales,ponts, coques et caisses de ballast
- ✓ Couche intermédiaire ou finition époxydique polyvalente pour lessystèmes de protection anticorrosion des structures en acier et bétonexposés à des conditions atmosphériques continentales et maritimes
- ✓ Compatible avec la plupart des anciens fonds de peinture
- ✓ Recouvrable par la plupart des peintures
- ✓ Excellente résistance à la corrosion
- ✓ Résistant aux déversements et aux éclaboussures de nombreux produits chimiques
- ✓ Bonne flexibilité
- ✓ Adapté pour le transport des produits alimentaires secs

## TEINTES ET ASPECT

- ✓ Vert, gris, rouge-brun, noir, aluminium - semi-brillant

## CARACTÉRISTIQUES À 20 ° C

- ✓ Densité : 1,4 g / cm<sup>3</sup>
- ✓ Extrait sec en volume : 83 ± 2%
- ✓ Epaisseur recommandée du film sec : 60 - 100 µm à la brosse et au rouleau / 125 - 200 µm au pistolet airless
- ✓ Rendement théorique : 6,6 m<sup>2</sup> / l pour 125 µm, 4,1 m<sup>2</sup> / l pour 200 µm
- ✓ Sec au toucher : 6 heures
- ✓ Délai de recouvrement : mini-voir les tableaux \* / maxi voir tableaux \*
- ✓ Temps de séchage : 7 jours
- ✓ Stockage (endroit frais et sec) 12 mois minimum

## TEMPERATURES ETCONDITIONS DU SUPPORTRECOMMANDE

### - pour exposition aux conditions atmosphériques:

- ✓ Acier grenailé jusqu'au degré de soin Sa 2½ selon norme ISO pourobtenir une excellente protection anticorrosion
- ✓ Acier grenailé jusqu'à degré de soin Sa2 ou gratté, brossédégré de soin St2 selon la norme ISO pour obtenir une bonne tenue anticorrosion

Lot 1 Sodida av Bourguiba x HLM1 ex Sifav - RCCM: SN DKR 2014 B 18218 - NINEA: 005241550 2C2

Compte Bancaire: 0203450301/59 Orabank - 001000161001/52 BNDE

Tel: +221 33 825 75 00 - Fax: +221 33 835 76 00

Email: [prismaindustries@orange.sn](mailto:prismaindustries@orange.sn)

- ✓ Acier prépeint; préparé jusqu'au SPSS-Pt3
- ✓ Acier peint; nettoyeur par lavage ultra haute pression VIS WJ2 / 3 L (rugosité de surface; ( $R_z$ ) 40 - 70  $\mu\text{m}$ )
- ✓ Anciens fonds époxydique existants en bon état et la plupart des systèmes glycérophtaliques en bon état; plus rugueux, secs et exempts de toute contamination

#### - en immersion dans l'eau de mer:

##### (Résistant à une protection cathodique des systèmes)

- ✓ acier; grenailé jusqu'à degré de soin Sa 2½ selon norme ISO
- ✓ acier recouvert d'un primaire d'atelier silicate de zinc; balayage à l'abrasif jusqu'au SPSS-Ss ou nettoyé mécaniquement jusqu'au SPSS-Pt3
- ✓ première couche PRISMACOAT ST Aluminium
- ✓ la température du support doit être supérieure à 10 ° C et supérieure de 3 ° C au-dessus du point de rosée

### MODE D'EMPLOI

- ✓ rapport de mélange en volume: base 83% - durcisseur 17%
- ✓ la température du mélange doit être de préférence supérieure à 15 ° C, sinon ajouter le diluant pour obtenir la bonne viscosité d'application (un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure et ralentit le durcissement)
- ✓ ajouter le diluant après mélange des composants
- ✓ Durée de mûrissement du mélange : néant
- ✓ Durée pratique d'utilisation du mélange : 2 heures à 20 ° C \*

### PISTOLET AIRLESS

- ✓ Diluant recommandé : Diluant 93X
- ✓ Pourcentage de dilution : 0 - 5%, selon l'épaisseur du film et les conditions d'application
- ✓ Diamètre de la buse : env. 0,48 - 0,53 mm (= 19 à 21/1000<sup>ème</sup> pouce)
- ✓ Pression à la buse 15 MPa (= env 150 bars, 2130 psi)

### PISTOLET PNEUMATIQUE

- ✓ Diluant recommandé : Diluant Sigma 93X
- ✓ Pourcentage de dilution : 5 - 10%, selon l'épaisseur du film et les conditions d'application
- ✓ Diamètre de la buse : 1,8 - 2 mm
- ✓ Pression à la buse : 0,3 - 0,4 MPa (= env 3 - 4 bars, 43 - 57 psi)

### BROSSE / ROULEAU

- ✓ Diluant recommandé : Diluant 93X
- ✓ Pourcentage de dilution 0 - 5%

## SOLVANT DE NETTOYAGE

- ✓ Diluant Sigma 93X

## SECURITE

Comme pour toute peinture à base de solvant, évitez l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture et les yeux et la peau.

**Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés aux professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.**